



+++ Informations presse KWB +++

Combustion propre avec la technologie cleanEfficiency 2.0

Le label CleanEfficiency caractérise les émissions les plus basses, une efficacité et une économie maximale ainsi que l'interaction parfaite des éléments de construction et de régulation. Le ballon tampon n'est chargé que de la quantité d'énergie dont il a besoin.

cleanEfficiency 2.0

Il y a 10 ans déjà que c'est concrétisé le concept d'avoir une chaudière à granulés simple et propre. Depuis ce temps-là, les experts KWB travaillent en permanence à améliorer les systèmes de chauffage KWB. La technologie de combustion en particulier a été une étape d'innovation très importante. La devise : Encore moins d'émissions et de poussières fines ! décrit en une phrase notre label révolutionnaire cleanEfficiency2.0.

La Révolution : Les équipes de KWB ont réussi après des mois de recherche, à réduire les émissions de poussières fines en-dessous de 2.5mg. Avec cette technologie, les chaudières KWB répondent non seulement aux normes environnementales européennes les plus élevées mais elles vont encore plus loin. De plus les valeurs limites d'émissions, de rendement et de consommation énergétique de la directive européenne sur l'écodesign sont respectées et même dépassées.

Le nouveau concept de brûleurs innovants avec la technologie cleanEfficiency2.0 rend les chaudières KWB encore plus propres. 3 types de brûleurs sont mis en œuvre dans les chaudières Premium de KWB:

Avec le **brûleur volcan KWB**, l'assiette de combustion sur-dimensionnée assure un lit de braise stable. La technologie cleanEfficiency 2.0 réduit considérablement la formation de poussières fines dans le foyer. En augmentant la hauteur du lit de braise sur l'assiette de combustion, on obtient une combustion plus efficace des granulés. Les particules fines, s'évaporent à peine, se lient à la cendre et sont ensuite évacuées dans le cendrier.

Le **brûleur à chenille** robuste présent dans certaines chaudières à granulés ou utilisé pour un fonctionnement au bois déchiqueté est construit suivant les standards de l'industrie et se comporte comme une bande de transport pour combustible.

Le **brûleur à assiette rotative** avec chambre de gazéification cyclonique permet une combustion sans stress et stable dans les chaudières granulés et bois déchiqueté de moyenne puissance. Grâce à la technologie cleanEfficiency2.0, le brûleur rotatif peut être équipé d'une alimentation en air primaire graduelle qui combiné à une chambre de



gazéification cyclonique assure une utilisation maximale du combustible, un rendement élevé continu et de faibles émissions.

L'objectif des 3 brûleurs est un lit de braise stable pour une combustion sans stress. De cette manière le combustible est le moins possible mis en mouvement pour réduire autant que possible les émissions.

Au sujet de KWB

En tant que pionnier des systèmes de chauffage modernes au bois, KWB dont le siège se situe à Sankt Margarethen an der Raab dans le sud-est de l'Autriche, est entrain de devenir l'un des principaux fournisseurs européens de solutions complètes pour le chaleur et l'électricité. La compétence principale de l'entreprise fondée en 1994 est la production de systèmes de chauffage propres et efficaces de qualité Prémium. Avec son large portefeuille de produits – des systèmes solaires thermiques et photovoltaïques, aux systèmes de stockage, et jusqu'à un système intelligent de gestion de l'énergie – KWB ouvre la voie à ses clients vers l'indépendance énergétique dans leur maison. KWB emploie actuellement plus de 400 personnes dans le groupe et dispose d'un réseau de service et de vente dense en Autriche, en Allemagne, en France et en Italie et est désormais représenté par des partenaires indépendants sur tous les continents. Le principal actionnaire de KWB est la Holding PDP détenu à 100% par l'entrepreneur Peter Daniell PORSCHE.

Pour plus d'informations sur l'entreprise rendez-vous sur www.kwb.net.

Photo référence 01: brûleur volcan KWB
Photo référence 02: brûleur à chenille
Photo référence 03: brûleur à assiette rotatif
Crédit photo: © KWB

Contact Presse: Robert Hopfer, MBA, Responsable Marketing & Communication
Mobile: +43 (0)664 96 60 666 | Mail: robert.hopfer@kwb.net